

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2307 10
GTIN	4062406199258
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Som nr. 202307.****Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	22 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skafform	HB
Samlet længde $L$	72 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder $Z$	3

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Indhold	5
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	100 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

---

## Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 10 mm

202307 10