HOLEX

HM-mini-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 9,7mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG1844 9,7
GTIN	4062406200183
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:
Skaft iht. **DIN 6535 HB.** Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.
Som nr. Z11842 (efterfølger til nr. 201842).

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm^2	0,04 mm
Skær-Ø D_C	9,7 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	48 mm
Korrektionsfaktor for v_c	1,25
Spiralvinkel	30 grader
Skaftform	HB
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm^2	0,045 mm

Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	11 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN
Skærematerialе	HM
Standard	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet