

Garant

HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm eller tommer): 13,5

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123214 13,5
GTIN	4045197573285
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrunding og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121130.

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D_c	13,5 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f_i i INOX > 900 N/mm ²	0,2 mm/o
Spånnotlængde L_c	182 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	m6
Skaft-Ø D_s	14 mm
Samlet længde L	230 mm
Standard	Fabriksstandard

anbefalet maksimal boreddybde L_2	161,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		