

Garant**HM-HPC-bor type FS med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15 mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122670 15 |
| GTIN | 4045197057105 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Særdeles stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse og **specialprofil**. Speciel tilspidsning.

Høj rundløbsnøjagtighed og **høje standtider**.

Høj borekvalitet.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122675**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122670 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 60,5 mm

Samlet længde L: 133 mm

Skaft-Ø D_s : 16 mm

Tilspænding f i titan > 850 N/mm²: 0,16 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 83 mm |
| Tilspænding f i titan > 850 N/mm ² | 0,16 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 15 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Skafttolerance | h6 |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D _s | 16 mm |
| Samlet længde L | 133 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 60,5 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| | 6×D |
| Type | FS |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 260 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|-------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 35 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skafslibning Type HE

129100 HE