

**Garant**
**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 5,55mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122661 5,55
GTIN	4045197539106
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Advarsel:**

Størrelser med **endelsen X** = skærediameter-tolerance **h7**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Antal skær Z	2
Nominel Ø D <sub>c</sub>	5,55 mm
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	44 mm
Tolerance, nom. Ø	m6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	82 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	35,7 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		