

HOLEX**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 6,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122396 6,2 |
| GTIN | 4045197423375 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ² | 0,1 mm/o |
| Nominel Ø D _c | 6,2 mm |
| Spånnotlængde L _c | 34 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Tolerance, nom. Ø | m7 |
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Samlet længde L | 79 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 24,7 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|------------------|--------------------|
| Udførelse | 4xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| GG | betinget egnet | 70 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |