



## HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 7,6mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122396 7,6
GTIN	4045197423511
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Nominal Ø D <sub>c</sub>	7,6 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	41 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	m7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	29,6 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
GG	betinget egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		