

Garant**Centrerbor HSS-E-PM A, TiAlN, Nominel Ø DC k12: 3,15mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 111105 3,15 |
| GTIN | 4045197797414 |
| Artikelklasse | 11A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Slebet og efterslebet i et stykke, spiralnotet.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------------------|
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Nominel Ø D _c | 3,15 mm |
| Til emne-Ø | 30 – 40 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Skafttolerance | h7 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Norm | DIN 333 |
| Type | A |
| Tolerance, nom. Ø | k12 |
| Vinkel på forsænker | 60 grader |
| Skæreretning | højre |
| Skaft | Cylinderskaft med h7 |

| | |
|------------------|------------|
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Centrerbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 100 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 40 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 8 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 40 m/min | K |
| CuZn | egnet | 80 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |