

**HOLEX****HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122396 9,7
GTIN	4045197423726
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	9,7 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	47 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	m7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	32,5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
GG	betinget egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		