

**Garant**
**HM-HPC-bor type FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8 mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122675 9,8
GTIN	4045197398277
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Særdeles stabil** som følge af den forstærkede kernetykkelse **og specialprofil**. Speciel tilspidsning.

**Høj rundløbsnøjagtighed** og **høje standtider**.

**Præcise boreegenskaber.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 46,3 mm

Samlet længde L: 103 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i titan > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Nominel Ø $D_c$	9,8 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	61 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	h7

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	103 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	46,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
	6×D
Type	FS
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	pink
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		