

Garant
HM-HPC-bor type FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8 mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122675 15,8
GTIN	4045197398482
Artikelklasse	11E

Beskrivelse
Udførelse:

Særdeles stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse **og specialprofil**. Speciel tilspidsning.

Høj rundløbsnøjagtighed og **høje standtider**.

Præcise boreegenskaber.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 59,3 mm

Samlet længde L: 133 mm

Skaft-Ø D_s : 16 mm

Tilspænding f i titan > 850 N/mm²: 0,16 mm/o

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i titan > 850 N/mm ²	0,16 mm/o
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	15,8 mm
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L_c	83 mm
Tolerance, nom. Ø	h7

Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	133 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	59,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
	6×D
Type	FS
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	pink
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	egnet	35 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		