



HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3,4mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123306 3,4
GTIN	4045197448446
Artikelklasse	12E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Lige hovedskær med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12×D kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123307**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123308**.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123303.

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Nominel Ø D_c	3,4 mm
Spånnotlængde L_c	54 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm/o
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	92 mm

Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	48,9 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	175 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		