

**Garant****HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123301 13,5
GTIN	4045197452597
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer!

**Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Fordel:**

**Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med nr. **123302**.

Form **HE**: bestilles med nr. **123301 + 129100HE**.

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123225 og 123235.**

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	182 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominel Ø $D_c$	13,5 mm
Skafttolerance	h6

Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Samlet længde L	230 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	161,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K

Uni	egnet
våd, maximal	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HE	129100 HE