

**HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123306 7
GTIN	4045197448606
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12×D kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123307**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123308**.

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123303.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	108 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/o
Skafttolerance	h6
Nominel Ø $D_c$	7 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Samlet længde L	146 mm

Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	97,5 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	175 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		