

**HOLEX****HM-high performance-bor, Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7:  
9,3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122398 9,3    |
| GTIN                | 4045197426932 |
| Artikelklasse       | 12E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Spånnotlængde $L_c$                            | 47 mm      |
| Tilspænding $f$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/o  |
| Antal skær $Z$                                 | 2          |
| Skafttolerance                                 | h6         |
| Nominel Ø $D_c$                                | 9,3 mm     |
| Tolerance, nom. Ø                              | m7         |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 10 mm      |
| Samlet længde $L$                              | 89 mm      |
| Norm   | DIN 6537 K |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 33,1 mm    |
| Belægning                                      | TiAlN      |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Skæremateriale   | HM                 |
| Udførelse        | 4×D                |
| Spidsvinkel      | 140 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling | nej                |
| Farvering        | blå                |
| Produkttype      | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 65 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 60 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | M        |
| GG                            | betinget egnet | 70 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |