

**Garant****Udboringsindsats indvendig højre, L<sub>1</sub> = 10 mm, Ø D<sub>min</sub>: 2,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	270512 2,2
GTIN	4045197802132
Artikelklasse	21I

**Beskrivelse****Anvendelse:**

Indsatser til skærholder nr. 270200 – 270204.

Skaft-Ød: 4 mm

Spids-midte-afstand L<sub>3</sub>: 0,95 mmMaks. skæredybde t<sub>maks</sub>: 0,15 mm

Radius R: 0,1 mm

**Teknisk beskrivelse**

Radius R	0,1 mm
Skaft-Ød	4 mm
Maks. skæredybde t <sub>maks</sub>	0,15 mm
Spids-midte-afstand L <sub>3</sub>	0,95 mm
Min. Ø D <sub>min</sub>	2,2 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/o
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/o
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/o
Udhængslængde L <sub>1</sub>	10 mm
Produktnavnsegenskab	L <sub>1</sub> = 10 mm
Produkttype	Skæreforsats til drejning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	150 m/min	N
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	betinget egnet		
afbrudt	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		