

**Garant****HM-spiralbor, ubelagt, Ø DC h7: 8,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122250 8,3
GTIN	4045197041982
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:****Svarer omtrent til DIN 338.**

Med samme mærke- og skaft-Ø.

**Bemærk:**Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	75 mm
Skafttolerance	h7
Nominal Ø $D_c$	8,3 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	8,3 mm
Samlet længde L	117 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	62,6 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	118 grader
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	S
CuZn	egnet	140 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		