

**Garant**
**Udboringsindsats indvendig højre, L<sub>1</sub> = 21 mm, Ø D<sub>min</sub>: 5,2mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	270516 5,2
GTIN	4045197802248
Artikelklasse	21I

**Beskrivelse**
**Anvendelse:**

Indsatser til skærholder nr. 270200 – 270204.

Skaft-Ød: 5 mm

Spids-midte-afstand L<sub>3</sub>: 2,45 mm

Maks. skæredybde t<sub>maks</sub>: 0,5 mm

Radius R: 0,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ød	5 mm
Spids-midte-afstand L <sub>3</sub>	2,45 mm
Maks. skæredybde t <sub>maks</sub>	0,5 mm
Radius R	0,2 mm
Min. Ø D <sub>min</sub>	5,2 mm
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/o
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/o
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/o
Udhængslængde L <sub>1</sub>	21 mm
Produktnavnsegenskab	L <sub>1</sub> = 21 mm
Produkttype	Skæreforsats til drejning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	150 m/min	N
kontinuerlig	egnet		
uregelmæssig	betinget egnet		
afbrudt	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		