

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122738 3,5
GTIN	4045197567529
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision med rundhed i boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. Med **140° spidsvinkel** og speciel **skærtolerance p6** til optimal udarbejdelse af en pilotboring.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

En pilotboring anbefales til dybhulsboringer fra 12×D og er absolut nødvendig til dybhulsboringer fra 20×D til 30×D.

**At sætte en pilotboring øger altid processikkerheden.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Skafttolerance	h6
Nominel Ø $D_c$	3,5 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
Tolerance, nom. Ø	p6
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	66 mm
Norm	DIN 6537

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	22,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		