

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 7,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122736 7,8
GTIN	4045197567185
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision med rundhed i boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. Med **140° spidsvinkel** og speciel **skærtolerance p6** til optimal udarbejdelse af en pilotboring.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

En pilotboring anbefales til dybhulsboringer fra 12×D og er absolut nødvendig til dybhulsboringer fra 20×D til 30×D.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122738**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122736 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	53 mm
Nominel Ø D_c	7,8 mm
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,21 mm/o
Tolerance, nom. Ø	p6
Skaft-Ø D_s	8 mm

Samlet længde L	91 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	41,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE