



## HM-high performance-bor, Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7,5mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123308 7,5
GTIN	4045197451255
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 12xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring 3xD med nr.122736.

### Teknisk beskrivelse

Nominal Ø $D_c$	7,5 mm
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde $L_c$	108 mm
Tilspænding $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/o
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Samlet længde $L$	146 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	96,8 mm
Belægning	TiN

Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	175 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		