

**HOLEX****HM-high performance-bor, Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123308 3      |
| GTIN                | 4045197451064 |
| Artikelklasse       | 12E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring  $3 \times D$  med nr.122736.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Spånnotlængde $L_c$                            | 54 mm           |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/o        |
| Antal skær $Z$                                 | 2               |
| Nominel Ø $D_c$                                | 3 mm            |
| Skafttolerance                                 | h6              |
| Tolerance, nom. Ø                              | h7              |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 6 mm            |
| Samlet længde $L$                              | 92 mm           |
| Norm   | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 49,5 mm         |
| Belægning                                      | TiN             |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Skæremateriale      | HM                 |
| Udførelse           | 12xD               |
| Spidsvinkel         | 135 grader         |
| Skaft               | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling    | Ja, med 25 bar     |
| Pilotbor nødvendigt | Ja, pilotbor       |
| Farvering           | grøn               |
| Produkttype         | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 175 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 135 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 105 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 45 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 65 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |