

Garant
HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 9,8mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122736 9,8 |
| GTIN | 4045197567253 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse
Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision med rundhed i boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. Med **140° spidsvinkel** og speciel **skærtolerance p6** til optimal udarbejdelse af en pilotboring.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

En pilotboring anbefales til dybhulsboringer fra 12×D og er absolut nødvendig til dybhulsboringer fra 20×D til 30×D.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122738**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122736 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel Ø D_c | 9,8 mm |
| Spånnotlængde L_c | 61 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/o |
| Skafttolerance | h6 |
| Tolerance, nom. Ø | p6 |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Samlet længde L | 103 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 46,3 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 95 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE