

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1672 11,2
GTIN	4062406207793
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

**Som nr. 122776.**

Form HB med nr. GG1673 kan leveres til samme pris.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	54,2 mm
Samlet længde L	118 mm
Nominel Ø $D_c$	11,2 mm
Spånnotlængde $L_c$	71 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/o
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K

GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA  
Ø DC h7 (mm eller tommer) 11,2

122776 11,2