

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1668 5,1
GTIN	4062406207267
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

**Som nr. 122501.**

Form HB med nr. GG1669 kan leveres til samme pris.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Nominel Ø $D_c$	5,1 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	20,4 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

Samlet længde L	66 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Standard	DIN 6537 K
Tolerance, nom. Ø	h7
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

---

**Tilbehør**

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA  
Ø DC h7 (mm eller tommer) 5,1

---

122501 5,1