

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:
10,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1668 10,4
GTIN	4062406207281
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

Som nr. 122501.

Form HB med nr. GG1669 kan leveres til samme pris.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	12 mm
Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537 K
Samlet længde L	102 mm

Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/o
Nominel $\varnothing D_c$	10,4 mm
Spånnotlængde L_c	55 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	39,4 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	105 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA
Ø DC h7 (mm eller tommer) 10,4

122501 10,4