

**HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1673 8,6
GTIN	4062406207854
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Som nr. 122777.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.

**Teknisk beskrivelse**

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	48,1 mm
Spånnotlængde $L_c$	61 mm
Nominal Ø $D_c$	8,6 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Norm	DIN 6537
Samlet længde $L$	103 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær $Z$	2
Indhold	5

Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

## Tilbehør

Skaftslibning Type HB	129100 HB
HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm eller tommer) 8,6	122776 8,6