

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1668 3,7
GTIN	4062406207243
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

**Som nr. 122501.**

Form HB med nr. GG1669 kan leveres til samme pris.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	62 mm
Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537 K
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Nominel $\varnothing D_c$	3,7 mm
Spånnotlængde $L_c$	20 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	14,5 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	105 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	25 m/min	M
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

---

**Tilbehør**

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA  
Ø DC h7 (mm eller tommer) 3,7

---

122501 3,7