

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133356 2-56
GTIN	4062406208066
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker**

**anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Anvendelse:**

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,18 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,85 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	2,18 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Gevinddybde	6,54 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371

Kernehul-Ø	1,85 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	2-56 UNC
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Samlet længde L	45 mm
Gevindstigning	0,453 mm
Antal spånnoter	3
Gevindgange pr. tomme	56
Gevindtype	UNC
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		