

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137857 2-56
GTIN	4062406208110
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke.**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation.**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 56

Gevind-Ø: 2,18 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Gevindgange pr. tomme	56
Gevindtype	UNC
Samlet længde L	45 mm
Gevinddybde	5,45 mm

Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Gevind-Ø	2,18 mm
Gevindstørrelse	2-56 UNC
Skaftfirkant □	2,1 mm
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 371
Gevindstigning	0,453 mm
Kernehul-Ø	1,85 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		