

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135737 M2
GTIN	4062406208097
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
 - **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
 - **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**
- Toleranceklasse ISO 3X/6GX.** Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,6 mm

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Gevindtype	M
Skaftfirkant □	2,1 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX

Gevind-Ø	2 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	1,6 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	M2
Gevindstigning	0,4 mm
Norm	DIN 371
Gevinddybde	5 mm
Samlet længde L	45 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		