

Garant**GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132907 10X1,25
GTIN	4062406208547
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	10 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M10×1,25
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevindtype	MF
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevinddybde	30 mm
Samlet længde L	200 mm
Skaft-Ø D _s	7 mm

Gevindstigning	1,25 mm
Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	3
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		