

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135737 M10
GTIN	4062406209841
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittapp specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
 - **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
 - **Parametriseret spånrumsgometri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**
- Toleranceklasse ISO 3X/6GX.** Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant □	8 mm
Gevinddybde	25 mm

Norm	DIN 371
Antal skær Z	3
Samlet længde L	100 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Skaft-Ø D _s	10 mm
Gevindtype	M
Gevind-Ø	10 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		