

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form E, TiAlN, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137752 G1/2
GTIN	4062406210328
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgometri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Form E** (1,5-2 gange ansnit).

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 19 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Antal spånnoter	5

Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	14
Gevinddybde	52,4 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Gevind-Ø	20,96 mm
Samlet længde L	125 mm
Kernehul-Ø	19 mm
Antal skær Z	5
Gevindstørrelse	G1/2
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		