

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper Ekstra lang HSS-E-PM form B 6HX, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132195 M12
GTIN	4062406209445
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Med ekstra langt skaft.** Skaft iht. DIN376.

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Samlet længde L	220 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Gevind-Ø	12 mm
Gevindstørrelse	M12
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3

Gevindtype	M
Kernehul-Ø	10,2 mm
Skafftirkant □	7 mm
Gevinddybde	36 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

