

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133356 10-24
GTIN	4062406209537
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 3,9 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	3,9 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	4,83 mm

Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,058 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	14,49 mm
Skæft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	70 mm
Gevindtype	UNC
Gevindgange pr. tomme	24
Gevindstørrelse	10-24 UNC
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		