

**Garant****GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C, AlTiX, G: G3/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137807 G3/4
GTIN	4062406209162
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel spiraltap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft.

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 26,44 mm

Samlet længde L: 280 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Skaftfirkant □: 16 mm

Kernehul-Ø: 24,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	1,814 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Gevind-Ø	26,44 mm

Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant □	16 mm
Samlet længde L	280 mm
Kernehul-Ø	24,5 mm
Gevindstørrelse	G3/4
Gevinddybde	66,1 mm
Antal skær Z	2
Antal spånnoter	2
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	Fabriksstandard
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		