

Garant**GARANT Master Tap snittapper Form B, ALTiX, M: M1,1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132721 M1,1
GTIN	4062406206987
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel spånbrødertap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Opfylder **ISO 1X/4HX**.

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	1,1 mm
Antal spånnoter	2
Gevindtype	M
Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 1X 4HX
Samlet længde L	40 mm
Gevindstigning	0,25 mm
Norm	DIN 371
Skafftirkant □	2,1 mm
Skraft-Ø D _s	2,5 mm
Antal skær Z	2
Gevinddybde	3,3 mm

Kernehul-Ø	0,85 mm
Gevindstørrelse	M1,1
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M

GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		