

Garant**GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM, ALTiX, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133333 G1/4
GTIN	4062406208615
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft

Fordel:

Meget velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 13,16 mm

Samlet længde L: 200 mm

Skaft-Ø D_s: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 11,8 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindgange pr. tomme	19
Antal skær Z	3
Skaft-Ø D _s	11 mm
Antal spånnoter	3

Kernehul-Ø	11,8 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	1,337 mm
Samlet længde L	200 mm
Gevindstørrelse	G1/4
Gevind-Ø	13,16 mm
Gevinddybde	39,48 mm
Skafftirkant □	9 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	Fabriksstandard
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		