

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form B 6GX, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132193 M10
GTIN	4062406209339
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittapp specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Toleranceklasse ISO 3X /6GX.** Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	30 mm
Gevindstørrelse	M10
Gevindtype	M
Skaftfirkant □	8 mm
Antal skær Z	3

Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Norm	DIN 371
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		