

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137857 3/4-10
GTIN	4062406210120
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke.**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation.**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 10

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	4
Gevinddybde	47,63 mm
Norm	DIN 376
Gevindtype	UNC

Samlet længde L	125 mm
Kernehul-Ø	16,5 mm
Skaft-Ø D _s	14 mm
Gevindstigning	2,54 mm
Gevindgange pr. tomme	10
Gevindstørrelse	3/4-10 UNC
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	19,05 mm
Skaftfirkant □	11 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		