

Garant**GARANT Master Tap maskinsnittapper HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1-8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137870 1-8
GTIN	4062406209209
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap universelle snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 8

Gevind-Ø: 25,4 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 22,25 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	22,25 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Skæremateriale	HSS E PM

Gevindstørrelse	1-8 UNC
Gevindgange pr. tomme	8
Gevindtype	UNC
Skaft-Ø D _s	18 mm
Norm	DIN 376
Gevinddybde	63,5 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevind-Ø	25,4 mm
Samlet længde L	160 mm
Gevindstigning	3,175 mm
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		