

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135737 M14
GTIN	4062406209865
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
 - **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
 - **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**
- Toleranceklasse ISO 3X/6GX.** Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 12 mm

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 376
Kernehul-Ø	12 mm
Skaft-Ø D _s	11 mm

Gevindstørrelse	M14
Skafffirkant □	9 mm
Gevind-Ø	14 mm
Gevindtype	M
Gevindstigning	2 mm
Gevinddybde	35 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	110 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		