

Garant**GARANT Master Tap snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C, AlTiX, G: G3/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137807 G3/8
GTIN	4062406209131
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel spiraltap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 16,66 mm

Samlet længde L: 200 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 15,25 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	16,66 mm
Antal skær Z	2
Skaftfirkant □	9 mm
Gevindstørrelse	G3/8

Gevinddybde	41,65 mm
Kernehul-Ø	15,25 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Gevindstigning	1,337 mm
Samlet længde L	200 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindgange pr. tomme	19
Antal spånnoter	2
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	Fabriksstandard
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		