

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135739 M8
GTIN	4062406209933
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Med ekstra langt skaft.** Skaft iht. DIN 371.

**Fordel:**

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Gevinddybde	20 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstigning	1,25 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	6,8 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	8 mm

Skafftirkant □	6,2 mm
Gevindtype	M
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	180 mm
Skæft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gevindstørrelse	M8
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		