

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135739 M10
GTIN	4062406209940
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Med ekstra langt skaft. Skaft iht. DIN 371.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	10 mm
Gevinddybde	25 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	8,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Gevindstørrelse	M10

Antal skær Z	3
Gevindtype	M
Skafftirkant □	8 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Samlet længde L	200 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		