

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 4-48****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138007 4-48
GTIN	4062406210151
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 48

Gevind-Ø: 2,84 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,4 mm

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	7,1 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	2,84 mm

Gevindgange pr. tomme	48
Gevindstigning	0,529 mm
Gevindtype	UNF
Antal skær Z	3
Skæft-Ø D _s	3,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 371
Kernehul-Ø	2,4 mm
Samlet længde L	56 mm
Gevindstørrelse	4-48 UNF
Skæftfirkant □	2,7 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
--	-----------	----------------	----------

Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		