

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135739 M12
GTIN	4062406209957
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Med ekstra langt skaft. Skaft iht. DIN 376.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,75 mm
Gevinddybde	30 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Gevind-Ø	12 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	220 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaftfirkant □	7 mm

Antal spånnoter	4
Gevindstørrelse	M12
Gevindtype	M
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kerne hul-Ø	10,2 mm
Antal skær Z	4
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	16 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		