

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form C, AlTiX, M: M1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135960 M1
GTIN	4062406208745
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Opfylder **ISO 1X/4HX**.

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	0,75 mm
Antal spånnoter	2
Norm	DIN 371
Skafftirkant □	2,1 mm
Antal skær Z	2
Gevind-Ø	1 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 1X 4HX
Gevindtype	M
Samlet længde L	40 mm
Gevinddybde	2,5 mm
Gevindstigning	0,25 mm

Skaft-Ø D _s	2,5 mm
Gevindstørrelse	M1
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		