

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133406 1-12
GTIN	4062406209780
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiAlN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed.**

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 12

Gevind-Ø: 25,4 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 23,25 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	23,25 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	1-12 UNF
Gevindtype	UNF

Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	25,4 mm
Norm	DIN 374
Antal skær Z	4
Gevinddybde	76,2 mm
Gevindgange pr. tomme	12
Gevindstigning	2,117 mm
Skafftirkant □	14,5 mm
Skæft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Samlet længde L	140 mm
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2BX
Skærfasform	B
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		